

阳泉煤业集团华越机械有限公司清洁生产审核公示

根据《阳泉市生态环境局关于印发<阳泉市“十四五”重点行业清洁生产审核实施方案>的通知》阳环函〔2022〕104号文件要求，阳泉煤业集团华越机械有限公司需实施强制性清洁生产审核。阳泉煤业集团华越机械有限公司已正式启动清洁生产审核工作，根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《清洁生产审核办法》等要求，现将公司的基本情况予以公示，欢迎社会各界进行监督、指导。

一、企业基本情况

单位名称：阳泉煤业集团华越机械有限公司

单位地址：山西省阳泉市矿区桃南中路112号

法定代表人：刘梅生

行业类别：矿山机械制造

设计规模：生产液压支架2000架/年、皮带机180部/年、刮板机110部/年、铸件2440吨/年、聚乳酸模具0.6吨/年、聚乳酸模具0.6吨/年，增材制造煤机零配件60吨/年，维修电气、采掘、综采设备合计2160台/年

二、环保手续

序号	项目名称	环评批复	竣工环保验收
1	阳泉煤业集团华越机械有限公司提升质量档次扩大产能技术改造项目	2011年6月2日，阳泉市环境保护局，阳环函〔2011〕108号	2015年1月5日，阳泉市环境保护局，阳环函〔2015〕1号
2	阳泉煤业集团华越机械有限公司配套部分环保设施建设项目	2020年11月9日，阳泉市生态环境局矿区分局，阳环矿函〔2020〕44号文	2021年5月完成该项目阶段性自主竣工环保验收
3	阳泉煤业集团华越机械有限公司新建采掘设备修理项目	2020年8月28日，阳泉市生态环境局矿区分局，阳环矿函〔2020〕38号文	2021年1月完成项目自主竣工环保验收
4	阳泉煤业集团华越机械有限公司年产60吨煤机零配件增材制造替代铸造技术改造项目	2021年6月30日，阳泉市生态环境局矿区分局，阳环矿函〔2021〕13号文	2021年10月完成项目自主竣工环保验收
5	阳泉煤业集团华越机械有限公司伸缩移动房焊烟除尘系统安装项目	2021年10月21日，通过“建设项目环境影响登记表备案系统”完成该项目备案	/

阳泉煤业集团华越机械有限公司通过“全国排污许可证管理信息平台”公开

端”申领了《排污许可证》，证书编号为：911403008105872101001Z。

三、污染物治理措施

本公司建有一条 2000 架/年液压支架制造生产线、一条 180 部/年皮带机制造生产线、一条 110 部/年刮板机制造生产线，一条 2160 架/年液压支架维修生产线、一条 30 部/年掘进机维修生产线、一条 30 部/年采煤机维修生产线、一条 2160 台/年电机维修生产线及配套热处理、表面涂装、铸造、增材制造生产工艺设备。

1.废气

本公司上、下、北厂区生产运营中产生的大气污染物主要为锻造车间、金工车间、铆焊车间焊接、抛丸等工序产生的粉尘，锻造车间加热炉热处理工序产生的烟气，喷漆烘干生产线、浸漆设施及加热炉等表面涂装工序产生的烟气，铸造车间中频炉、造型制锌、浇铸等铸造工序产生的烟气，雾化制粉炉、线材成型系统、中频炉等增材制造工序产生的烟气。

废气污染物治理措施如下。

表 1 废气污染物治理措施一览表

类别	污染源		污染物	排放方式	治理措施
废气	上厂区锻造车间抛丸机		颗粒物	有组织	抛丸机作业区域全封闭，抛丸产生的颗粒物经收尘管路并入 1 台滤筒除尘器 TA029，后经 1 根 20m 排气筒 DA031 排放
	下厂区金工车间焊接工序		颗粒物	有组织	设伸缩式焊接工位集气罩，经收尘管道将收集的颗粒物并入 1 套滤筒除尘器 TA032 处理，后经 1 根 20m 排气筒 DA034 排放
	下厂区铆焊车间焊接工序		颗粒物	有组织	设伸缩式焊接工位集气罩，经收尘管道将收集的颗粒物并入 1 套滤筒除尘器 TA031 处理，后经 1 根 20m 排气筒 DA033 排放
	下厂区铆焊车间抛丸机		颗粒物	有组织	抛丸机作业区域全封闭，抛丸产生的颗粒物经收尘管路并入 1 台滤筒除尘器 TA030，后经 1 根 20m 排气筒 DA032 排放
	热处理	上厂区锻造车间蓄热式室式锻造加热炉	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织	采用清洁煤层气作为燃料，废气经 1 根 15m 排气筒 DA018 排放

类别	污染源		污染物	排放方式	治理措施
		上厂区锻造车间单室式煤气加热炉	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织	采用清洁煤层气作为燃料，废气经 1 根 20m 排气筒 DA020 排放
		下厂区预热退火加热炉	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织	采用清洁煤层气作为燃料，废气经 1 根 25m 排气筒 DA017 排放
	表面涂装	上厂区铆焊车间结构件喷漆房	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	有组织	设伸缩式封闭喷漆房，配套负压引风装置将有机废气并入 1 套活性炭吸附+催化燃烧系统 TA027 处理，后经 1 根 20m 排气筒 DA027 排放
		上厂区托辊车间喷漆烘干生产线	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	有组织	设封闭式喷漆房，配套负压引风装置将有机废气并入 1 套活性炭吸附+UV 光氧催化系统 TA026 处理，后经 1 根 15m 排气筒 DA026 排放
		下厂区大吨位支架存放及修理车间喷漆生产线	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	有组织	设伸缩式封闭喷漆房，配套负压引风装置将有机废气并入 1 套活性炭吸附+催化燃烧系统 TA022 处理，后经 1 根 20m 排气筒 DA022 排放
		下厂区电修车间浸漆设施及加热炉	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	有组织	设封闭式浸漆房，加热炉作业区域全封闭，配套负压引风装置将有机废气并入 1 套活性炭吸附+催化燃烧系统 TA025 处理，后经 1 根 20m 排气筒 DA025 排放
	铸造	下厂区铸造车间中频炉	颗粒物	有组织	熔炼产生的颗粒物经集气罩收集后由收尘管道并入布袋除尘器 TA016 处理，后经 15m 排气筒 DA016 排放
		下厂区铸造车间造型制芯工序	颗粒物	有组织	造型制芯机上方设置集气罩，经收尘管道并入 1 套滤筒除尘器 TA021 处理，后经 1 根 20m 排气筒 DA021 排放
			苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	有组织	造型制芯工序位于封闭车间内
		下厂区铸造车间浇注工序	颗粒物	无组织	设置浇注作业区，浇注作业统一在区域内完成
		下厂区铸造车间砂处理系统	颗粒物	有组织	混砂、落砂、砂处理等工序均设集气罩，产生的颗粒物经收尘管道并入 1 套布袋除尘器 TA019 处理，后经 1 根 20m 排气筒 DA019 排放
		下厂区铸造车间热处理系统	颗粒物、二氧化硫、氮	有组织	采用清洁煤层气作为燃料，废气经 1 根 20m 排气筒 DA024 排放

类别	污染源		污染物	排放方式	治理措施
			氧化物		
		下厂区铸造车间清理工序	颗粒物	有组织	铸件浇、冒口切割工位设集气罩，经收尘管道并入 1 套滤筒除尘器 TA021 处理，后经 1 根 20m 排气筒 DA021 排放
		下厂区铸造车间抛丸机	颗粒物	有组织	抛丸机作业区域全封闭，抛丸产生的颗粒物经收尘管路并入 1 台滤筒除尘器 TA023，后经 1 根 20m 排气筒 DA023 排放
	增材制造	下厂区增材制造车间中频炉	颗粒物	有组织	经集气罩收集后由收尘管道并入布袋除尘器 TA033 处理，后经 15m 排气筒 DA029 排放
		下厂区增材制造车间雾化制粉炉	颗粒物	有组织	雾化制粉炉工作区域全封闭，经收尘管道并入滤筒除尘器 TA034 处理，后经 15m 排气筒 DA030 排放
		增材制造车间线材成型系统	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	有组织	加热挤出工位设置集气罩，经排气管路并入 1 套二级活性炭吸附装置 TA028 处理，后经 1 根 15m 排气筒 DA028 排放

2.废水

本公司生产运营中产生的废水污染物主要为下场区冲洗产生的废水与生活污水。

(1) 下场区冲洗废水

支架冲洗车间设有 1 套废水预处理设施 TW001，冲洗废水经处理后循环利用，不外排。

(2) 生活污水

厂区不设食堂、浴室；上、下厂区分别设置 1 套生活污水预处理设施 TW002 和 TW003，后分别通过 DW001 和 DW002 排入是市政管网，最终进入阳泉市污水处理厂；北厂区依托华越八达公司生活污水处理措施，生活污水经预处理设施处理后进入市政污水管网。

3.噪声

本公司运营中产生的噪声主要为设备运行噪声与交通噪声。生产中选用低产噪设备，采用基础减振措施，厂房隔声，定期对设备进行维护保养；运输车辆限速行驶，入厂后禁止鸣笛，不在休息期间进行运输作业。

4.固废

本公司运营产生的污染物包括：冶炼废渣、废型砂、废煤泥、废边角料等一般工业固体废物，废黄油、废机油、废矿物油桶、废乳化液、油漆渣、废过滤棉、废活性炭、废石棉、含油废物、废油漆桶等危险废物。

（1）一般工业固体废物

废边角料作为原料回用于铸造厂、其他废物分类分别收集，密封包装后定点存放，定期交由环卫部门统一处置。

（2）危险废物

废油漆桶密闭后贮存在危废贮存库，定期由厂家回收，其他各类危险废物分类、分别收集在密闭容器内，统一贮存至各厂区危废贮存库内，定期交由有资质单位统一进行处置。

脱硝催化剂每 5 年更换一次，暂存于危废暂存间，交由有资质的单位进行处置。

四、污染物排放执行标准

根据《排污许可证》（证书编号：911403008105872101001Z）及《2023 年自行监测方案》，公司污染物排放执行限值具体如下：

（1）有组织废气

表 2 有组织废气污染物排放执行标准一览表

污染源	污染物	排放限值 mg/m ³	排放依据
上厂区皮带机厂蓄热式室式锻造加热炉废气排放口 DA018	颗粒物	30	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39725-2020）
	二氧化硫	100	
	氮氧化物	300	
上厂区皮带机厂单室式煤气加热炉废气排放口 DA020	颗粒物	30	
	二氧化硫	100	
	氮氧化物	300	
下厂区支架制造厂预热退火加热炉废气排放口 DA017	颗粒物	30	
	二氧化硫	100	
	氮氧化物	300	
下厂区铸造厂中频感应熔炼炉	颗粒物	30	

污染源	污染物	排放限值 mg/m ³	排放依据
废气排放口 DA016	二氧化硫	100	
	氮氧化物	300	
下厂区铸造厂预热退火加热炉 废气排放口 DA024	颗粒物	30	
	二氧化硫	100	
	氮氧化物	300	
下厂区铸造厂增材制造高性能 成型材料生产线中频感应炉废 气排放口 DA029	颗粒物	30	
	二氧化硫	100	
	氮氧化物	300	
下厂区铸造厂增材制造高性能 成型材料生产线雾化制粉炉废 气排放口 DA030	颗粒物	30	
	二氧化硫	100	
	氮氧化物	300	
上厂区皮带机厂喷涂前抛丸机 废气排放口 DA031	颗粒物	30	
下厂区支架制造厂辊道式钢板 抛丸机废气排放口 DA032	颗粒物	30	
下厂区支架制造厂新铆装焊接 废气排放口 DA033	颗粒物	30	
下厂区支架制造厂新北跨焊接 废气排放口 DA034	颗粒物	30	
下厂区铸造厂混砂机、落砂机、 砂处理废气排放口 DA019	颗粒物	30	
下厂区铸造厂浇、冒口切割废气 排放口	颗粒物	30	
下厂区铸造厂铸件抛丸机废气 排放口 DA023	颗粒物	30	
上厂区皮带机厂托辊车间喷漆 生产线废气排放口 DA026	苯	1	山西省重点行业挥发性有 机物 2017 年专项治理方 案
	甲苯与二甲苯 合计	20	
	非甲烷 总烃	60	

污染源	污染物	排放限值 mg/m ³	排放依据
上厂区皮带机厂结构件喷漆房 废气排放口 DA027	苯	1	
	甲苯与二甲苯 合计	20	
	非甲烷 总烃	60	
下厂区综采厂大吨位车间有机 废气处理设施废气排放口 DA022	苯	1	
	甲苯与二甲苯 合计	20	
	非甲烷 总烃	60	
下厂区电气修理厂有机废气处 理设施废气排放口 DA025	苯	1	
	甲苯与二甲苯 合计	20	
	非甲烷 总烃	60	
下厂区增材制造聚乳酸模具生 产线废气排放口 DA028	非甲烷 总烃	60	《合成树脂工业污染物排 放标准》(GB31572-2015)
	单位产品非甲 烷总烃排放量	0.3kg/t-产品	

(2) 无组织废气

表 3 无组织废气污染物排放执行标准一览表

污染源	污染物	排放限值 mg/m ³	排放依据
厂界	颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标 准》(GB16297-1996)
	苯	0.1	山西省重点行业挥发性有 机物 2017 年专项治理方 案
	甲苯	0.6	
	二甲苯	0.2	
	非甲烷总烃	2.0	
上厂区皮带机厂托辊车间喷漆 生产线外部	非甲烷总烃	6	《挥发性有机物无组织排 放控制标准》 (GB37822-2019)
上厂区皮带机厂界结构件喷漆 房外部			

污染源	污染物	排放限值 mg/m ³	排放依据
下厂区综采修理厂大吨位车间 喷漆房外部			
下厂区电气修理厂外部			
下厂区铸造厂增材制造聚乳酸 模具生产线外部			

(3) 废水

表 4 废水污染物排放执行限值一览表

污染源	污染物	排放限值 mg/L	排放依据	备注
上厂区污水排放口 DW001 下厂区污水排放口 DW002	pH	6.5~9.5（无量纲）	《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T31962-2015） 表 1C 级	
	SS	250		
	COD	300		
	BOD ₅	150		
	氨氮	25		
	总氮	45		
	总磷	5		
	色度	64（度）		

(4) 厂界噪声

表 5 厂界噪声排放执行限值一览表

类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
2 类	60	50
4 类	70	55

(4) 固体废物

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中的有关规定。

危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单的要求。

五、总量控制指标

根据《关于对阳泉煤业集团华越机械有限公司提升质量档次扩大产能技术改造项目污染物排放总量控制指标的批复》（阳环函〔2011〕17 号）和《阳泉市

生态环境局矿区分局关于阳泉煤业集团华越机械有限公司环保设施升级改造项目污染物排放总量控制指标的函》（阳环矿函〔2020〕11 号），公司总量控制指标如下：

表 6 总量控制指标一览表

序号	污染物名称	单位	总量控制指标
1	颗粒物	t/a	63.784
2	氮氧化物	t/a	0.442

阳泉煤业集团华越机械有限公司
2023 年 5 月 4 日